ДЕКОРАТИВНОЕ ПОКРЫТИЕ

# АРТ-МЕТАЛЛ

Эпоксидная основа · Натуральный металл

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ / ВИЗУАЛЬНАЯ РЕДАКЦИЯ



ВИЗУАЛИЗАЦИЯ НА ОСНОВЕ ФОТОГРАФИЙ ОБЪЕКТА

## Металл в форме. Характер в деталях.

Арт-металл на эпоксидной основе — декоративное покрытие с натуральными металлическими частицами для выразительных предметов и архитектурных деталей. После шлифовки и полировки поверхность раскрывает блеск металла, сохраняя рисунок инструмента и характер выбранной базы. Активаторы системы «Каталана» позволяют создавать патину и коррозионные эффекты — от сдержанного состаривания до сложных рельефных композиций.

Эпоксидная основа • Натуральный металл • Шлифовка и полировка • Патинирование

| 2:1 | 690 | 24 |
| --- | --- | --- |
| смола : отвердитель | г порошка / кг материала | часа · до шлифовки |

# Материал в деталях

Для декоративной отделки изделий и архитектурных деталей. В исходной спецификации указаны дерево, стекло, металл и кожа. Перед работой проверить адгезию на конкретном основании. Применение на оргстекле, полиэтилене, капроне и других указанных в исходнике непористых эластичных материалах не предусмотрено.

| | |
|---|---|
| Основа покрытия | Эпоксидная система с металлическим порошком |
| Смола : отвердитель | 2 : 1 |
| Металлический порошок | 690 г на 1 кг готового материала |
| Для распыления | Комплектный растворитель: 100 г/кг материала |
| Плотность | 1,920 кг/л |
| Условия нанесения | +15…+25 °C; влажность ≤65% |
| Межслойная выдержка | 3–4 часа |
| Высыхание по исходнику | До 24 часов |
| Шлифовка и полировка | Через 24 часа |
| Срок годности | 12 месяцев в невскрытой упаковке |

Значения высыхания: +20 °C / влажность 65%.



РЕАЛЬНЫЙ ОБЪЕКТ

# Подготовка системы

### 01 / Подготовка поверхности

Защитить прилегающие участки плёнкой и лентой. Обеспылить и обезжирить поверхность совместимым растворителем или органическим обезжиривателем, используя антистатическую салфетку. Убедиться в пригодности основания до нанесения.

### 02 / Чистота рабочей зоны

При отверждении эпоксидного слоя пыль может закрепляться в покрытии. Работать в чистом помещении, предварительно удалить пыль. Небольшое изделие можно укрыть подготовленным защитным коробом до застывания.

### 03 / Металлические базы и колеровка

Закалённая бронза, Воронённая медь, Дамасская сталь, Кованая латунь, Серебристо-белое олово, Чернёное золото, Железо. Колеровка — рекомендованными пастами по системе «Краски Бриз». Для сторонней универсальной пасты предварительно проверить совместимость.

Расход покрытия, жизнеспособность смеси и срок полного отверждения в исходнике не указаны; требуют уточнения. Время высыхания зависит от условий.

# Технология нанесения

**01** **Приготовить эпоксидную смесь**
Соединить смолу и отвердитель в пропорции 2:1. Медленно перемешивать 5–7 минут, избегая разбрызгивания и вовлечения воздуха. Соблюдать маркировку и инструкцию комплектных компонентов.

**02** **Ввести металлический порошок**
Добавить компонент А из расчёта 690 г на 1 кг готового материала. Снова медленно перемешать до однородной пасты без комков. При необходимости довести консистенцию специальным растворителем из комплекта.

**03** **Нанести вручную**
Кельмой или шпателем из нержавеющей стали нанести первый слой; через 3–4 часа — второй. Базовое нанесение — два слоя. Третий и последующие слои — по задаче, с той же выдержкой. Возможны вертикальные, горизонтальные и разнонаправленные движения, сочетания металлических баз.

**04** **Нанести механизированно**
Добавить комплектный растворитель: 100 г на 1 кг материала. Распылять краскопультом равномерным факелом, не заливая поверхность. На время отверждения обеспечить защиту покрытия от пыли.

**05** **Отшлифовать и отполировать**
Через 24 часа приступить к обработке эксцентриковой машиной с пылесосом. Последовательность абразивов: 320 → 600 → 800 → 1000 → 2000 → 3000 → 6000. Допускаются специальные полировальные пасты для металла. Активаторами «Каталана» можно формировать патину и коррозионные эффекты.

**06** **Выбрать защитный финиш**
Рекомендуются восковой состав или гидрофобизирующий лак. Защита ограничивает окисление, но делает металлический эффект менее натуральным. Без защиты для удаления следов окисления может потребоваться повторная полировка. Не смешивать с материалами других производителей.

# Эксплуатация и хранение

**Уход и инструмент.** Допускается мокрая уборка с бытовыми чистящими средствами. Не применять едкие кислотосодержащие средства: возможны пятна. Инструмент — кельма, шпатель из нержавеющей стали, краскопульт и компрессор; очистить растворителем сразу после работы.

**Состав.** Эпоксидная смола и металлические частицы; система применяется с комплектными отвердителем и специальным разбавителем.

**Хранение.** Хранить и перевозить при температуре не ниже +5 °C в плотно закрытой таре. Защищать от влаги, избыточного тепла и прямого солнца.

**Безопасность и утилизация.** В исходной спецификации указан класс опасности 3. При работе защищать кожу и дыхательные пути, избегать попадания состава на кожу, в глаза и на слизистые. При контакте действовать по паспортам безопасности компонентов; при поражении глаз немедленно обратиться к врачу. Беречь от детей. Остатки не сливать в канализацию и водоёмы; отходы и тару утилизировать по паспортам безопасности компонентов.

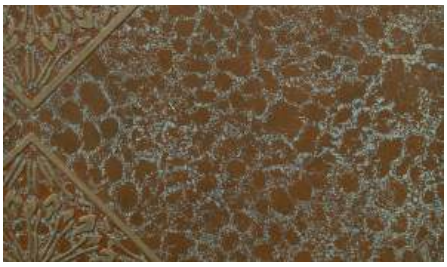
**РЕАЛЬНЫЕ ОБРАЗЦЫ ПОКРЫТИЯ**



ЛАТУНЬ



ЖЕЛЕЗО



МЕДЬ / ТРАФАРЕТ